



CERTIFICATO

PRODOTTO: Elementi strutturali in acciaio

SPECIFICHE:

Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura (vedasi § 7.1, § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3)

☐ EXC 1	☐ EXC 2	☒ EXC 3	☐ EXC 4
--------------------------------	--------------------------------	---	--------------------------------

Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i (vedasi anche allegato A e ZA della EN 1090-1):

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Specifiche di progetto fornite dal cliente/committente	Produzione in serie o a "catalogo"	Progettazione secondo norme armonizzate e degli Eurocodici	Specifiche di progetto realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente
☒ Metodo 3a	☐ Metodo 1	☐ Metodo 2	☒ Metodo 3b

Campo di applicazione:

Processi in accordo alla EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm)	Diametri (mm)	Note/Remarks
135	1.1 – 1.2	3÷24	≥150	P BW ml
135	1.1 – 1.2	≥5	≥500	P FW ml
135	8.1	T 3÷25 mm, P 3÷30 mm	≥30.15	T/P FW sl
135	8.1	T 3÷13 mm, P 3÷12 mm	≥31.15	T/P FW sl
135	8.1	1÷4	≥10	T BW sl
135	8.1	T 1.4÷4 mm, P 1.4÷4 mm	≥16.85 mm	T/P FW sl

Coordinatore di saldatura

Sig. Manfroni Fausto (Interno) di Liv. S, nato il 03/11/1972

Marcatura:
Marking:

CE 2761

Prima emissione:
First issue:

23/02/2026

Emissione corrente:
Current issue:

23/02/2026

Prossima sorveglianza:
Date of next Surveillance:

22/02/2027

Luogo di emissione:
Place of issue:

MONTEMURLO



Per ITEC Ing. Donato Prisco
Amministratore Unico

Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.
Copyright; This document and its contents are confidential and subject to copyright